

Best Available Copy 국립현대미술관 도록현(KB)

(12) 틀어놓고보(B1)

(51) 196, C1
12/20/08

(45) 꿈고일자 1987년06월30일
(11) 꿈고번호 87-001284

(21) 충원면호
 (22) 충원일지
 (23) 우현전주
 (24) 충원의

제 1004-0006308 (65) 공개번호
 1982년 11월 24일 (63) 공개일자 1984년 07월 02일
 307-710 1982년 04월 12일 미국(US)
 알레나 루드먼 츠드 케이트레이디
 비센트 치 치오아이
 미합중국 마신비니아 15222 미주미아 그 올리비 밤 2000

(2) 電子天

卷之二

미국 출판: 페어리티아이 ISBN 978-89-375-7374-5 저자: 베이지 유통: 드레이븐 245

• 100 •

THE UNIVERSITY OF TORONTO LIBRARIES
UNIVERSITY OF TORONTO LIBRARY

卷之三

卷之三

0036 - 0000 (00000000000000000000000000000000)

(10) 第一章 中国の歴史と文化

卷之三

23311 (G) 1165

한국의 유일한 전문적인 경제학자인 그 세종이

한국학의 기원과 전통

卷之三

기념사업회장과 함께

한국에서는 그동안 기관별로 혼란을 일으키는 경우가 많았지만 최근에는 대체로 협력하는 경향이 있다.

이제까지는 이러한 내용은 대선통설이 요구하는 그 도입부에서 유통한 특성을 기시미 이들이
의정기마다 기소·인도·오발·보류의 사항별 소지·제출·연소지 품의 시지세(Subscription)로써 유동성이 일어난다
언데, 접수사시세(Receipt-in-subscription)로서 금수사시세는 현재 사용되고 있는 세리미 지지제보다 같은
식으로 한다. 배우자에 대해서는 본인의 손이 글을 쓰는 대로 대선통설이 보니 고다. 대우기 글을
사시세는 대체적이 국가마다 각별히 정한 대로이다.

기 이동 등 학습의 소극성을 세우는 히어로 이동 등을 회수하는 대에 차지하던 적극적인 학습의지를 확장하는 데 도움이 되었다.

1976년 11월 18일자 미국특허 제3,920,583호에는 일루미네이션 유 갈릴리지지제와 특히 철-크롬-일루미네이션-이트로인을 포함하는 접촉식 소켓에 관한 이 기술이 기술되어 있다. 이 합금은 양치라시 시자재 표면상에 일정한 밀적의 루미네스цен스를 현상하여 이 종의 경질을 보호하고 내신화성을 갖도록 하는 특성을 갖는 것으로 기술되어 있다.

이번 합금은 질-크롬-알루미늄 합금의 빛거지 결점을 해결하기 위하여 다른 자랑한 합금금속으로 아트륨을 대체하였고 세제를 바꾸었으나 1974년 1월 1일시의 미국특허 제3,702,925호에 따른 실라콘 티티늄과 화로금 첨가물을 갖는 대량생성 프로-알루미늄 강철이 기술되어 있다. 이 합금은 10-15%의 크롬, 1-3.5%의 알루미늄, 0.8-3.0%의 고소원 스페인보석을 위한 0.01-0.5%의 세제 또는 다른 화로를 완소를 함유한다. 또한 이 특허에 제시되는 알루미늄과 실라콘의 조성이 2-5%의 범위이며 실라콘 티티늄은 적어도 0.2%, 신소와 질소의 합친 양이 0.05%가 되어야 한다고 하였다.

France, JHM 1976, vol. 20의 아리노(Ariano) 등의 논문 'High Temperature Oxidation Behavior of Fe-20Cr-4Al Alloys with Small Additions of Cerium'에는 산화성 분위기 위하의 세증의 성기성을 증가시키기 위한 철-알루미늄-알루미늄-카르뮴이 가속되어 있다. 이 문헌에는 세증의 양이 0.01%, 0.04% 및 0.37%일 때 시험의 침식 산화 시험과 기준되어 있다. 세증의 준위가 0.01%인 날을 때에 산화피막이 파괴되었으나 세증의 준위가 0.04%와 0.37%는 날을 때에 대한 파괴가 끊은 보고되지 않았다. 이때의 세증은 일계(粒界)에서 침전되었던 Ce-O 흙 속에 하인물로서 위치의 두 합금내에 존재하였다. 이 문헌에서는 한금의 일주기내 친화성과 일기기온에서 대회여수 악금이 있다.

세계는 한류하는 1990년대 후반 미술작품이 전기적 저항 기술로 서 공지된 바 있다. 미국 특히 제 2차 세계 대전과 대중 민족의 고요로부터 신비로운 참가물이 50까지 침기되고 0.5%의 키본과 0.05~0.5%의 진소를 모방하는 작품이 가능되어 있다. 이 작품의 목적은 2102°F(1150°C) 이상으로 성장된 온도에서 대신화성 소재로 사용되는 것을 개선하는데 있다. 이 드래곤의 핵심을 보다 개선한 것으로는 1953년 4월 11일자 아시아트이 482, 105, 9843번에 1955년 3월 1일자에 미국을 한 제2703-255호가 있다.

1988년 6월 4일자 종교인 일본국이 출연 세금 65406호에도 인소장처를 위한 일자 및 빙원특성을 갖는 칠기본형종이기록이 기술되어 있다.

또한 21까지 회로는 원 손가 침기면 철 그늘 및 알루미늄의 유리 시원금(glass sealing) 합금이 1973년 7월 17일자로 미국을 해제 746-53635에 기술되어 공시되어 있다.

그리고, 저온판 합금연소로 저감하게 제조될 수 있고 저밀한 용융방법으로 제조될 수 있으며 내부연소제출 현경과 같은 의 1000°F (540°C)의 온도까지 산화된 주위온도로부터 원주가설 신화에 대하여 저항성을 가지며 개선된 원전 가동성을 갖는 합금의 필요성을 미리끼지도 요구되고 있다. 더우기 합금은 원주가 조건 하에 저온제거비에의 만족성을 갖는 개선된 시회일주미는 표면을 얻기 위해 적합하이아이 된다. 이런 합금을 보다 잘 부기인성을 제거하기 위한 개선되고 조작하는 신화일주미는 표면을 얻기 위하여 부착력인 처리가 가능하여 이 하이아 신화일주미는 표면에 원하의 합금상에 접촉할수록 유지될 수 있어야 한다.

제 4 차례는 양성화가 속한 것이며, 허리, 목요정, 경은 고온 계단형 특성의 고온 크리미크 강도(elevated

본 연구에서 마르몬 고문본도에서 일주기, 대신회상, 및 표민선화에 대하여 서술성을 기자며 자체에 일직성이 있는 신학적 신학일류라고, 표민선화를 위하여 적합하고 설득가능한 '스탠더스'인 일률이 구비된다. 본 연구 일률은 신령을 기준으로 0.71-1.01의 범위, 3.0-8.01의 일두미첨과 0.0022-0.0557사이의 세율, 관란내 오너분위, 끄라사와 미분으로 구성된 그룹으로부터 이론 전제, 회로류 원소의 충돌률 점수 0.063로 한정기 0.472, 속리고온도 0.062-1.04의 백간파 0.501이 이하의 브로 0.050% 이하의 질소 0.020%의 선수 0.040% 이하의 인 0.0302, 이하의 흑연 0.50%, 이하의 구리 0.50% 이하의 낙밸이 구성되고, 길층과 바그네 속의 막이 0.005% 이하의 표준체크밸을 모두 조성되고 나머지는 철로 구성된다.

그 다음 범위의 학습은 시트 고체 또는 나노층으로 양성화될 수 있으나, 나오동은 고온 크리아이프팅도를 안정화시키는데 사용된다. 밀착성 세히밀루미늄 핵마는 티브 내신학적 성숙지지 세기 성숙지지자율 모임하는 접촉시스템을 함께 사용한다. 또한 그 범위에 있어서는 세금의 목표로 준비한 후 이 용융률로부터 알루미늄 유리의 폐리아는 세제스강성을 대조하고, 이 긴장을 얻기 조사된 신뢰성 유마이트 표면을 열선으로 처리하여 세금 분류하는 미기사고 기 배터리의 손상에 대한 협의 제조방법을 세금된다.

마음으로는 기다리고 있는 그는 그의 삶을 하루도 놓기로는 찾지 않고 일루미네이션 공연을 구비하고 고양에서 살 수 있게 되었지만 그의 삶은 그의 예술에 대한 열정과 그의 삶에 대한 열정으로 가득 차 있다. 그의 삶은 그의 예술에 대한 열정으로 가득 차 있다.

본문에 있어서는 조선물의 특성을 중심으로 한 것이다.

그들의 전위는 무식한 대신회성이 끌어온 들판이 무너져도록 0.0-25.0.7 증기로는 12.0-21.0의 봄 위를 찾는다. 그들의 전위는 남남의 상향식을 빙하의 정도의 봄 필요한 정도의 깊도를 파하기 위해 재한된다. 그러나 이전의 그들의 전위는 수기 대신회성이 부착된하게 되는 경인이 된다. 그들은 합금의 소는 1차적으로 대우상의 '미하기' 위한 깊이끼로 설치되었는데 대신회성이 200m 이상에서는 외이이 수밀의 초기화구에 있는 증기와 대교하나 하수가 되었다.

Best Available Copy

- Best Available Copy** . 100% 미성인 환경에서는 전기차량이나 다른 차량과 같은 차량과 함께 주차된 신화일루미늄 표면의 흰성이 물결처럼 하게 얹여져 100% 미성인 환경에서는 신화일루미늄 표면의 소식회, 즉 윌루미나 웨스커(whiskey) 회가 쇠퇴된다. 뿐만 아니라 미성인 환경에서는 신화일루미늄 표면의 흰성을 힘줄에서 크롬판팅의 흰수이다. 그동안 힘줄이 높으면 높은 일루미늄 힘줄이 요구된다. 청정한 내진화성화를 갖게 되는 최소 일루미늄의 힘줄은 다음과 같이 표시된다.

$$\% A = \frac{(40 - \% Cr)}{6}$$

암·마비증·섬광증·신경쇠약·의미야·개신증·최소증으로부터의 8가지의 병위가 좋다. 더욱 증거로는 일주일 이상의 복통이나 소변이 있다.

에도 금속을 점거했으나 신화의 후미는 규모의 적극적인 팽수적이 것이다. 또 밤영에 적합한 화포류 금속은 14개 이고, 일정수의 린팅(LinkedIn) 개로부터 신약될 수 있다. 화포류의 광동원전은 다른 10개의 화포류 금속의 혼합물과 함께 체온, 땀, 대포터워, 고마세오니미온 및 사파온의 혼합재인 미쉬메탈(mishmetal)이다. 중개자는 본 원양의 물질을 일정수의 신화고민의 일직역을 확보하고 일정비나 위스키의 조작화와 성장기능성에 의하여 증정시켜지는 신화고민의 혼성을 위하여 적어도 세종 또는 러브 또는 이들의 조합을 포함하는 것이다. 화포류 점기분을 순수 세금금속, 순수 린팅금속 또는 이들 금속의 조합형태로 조성될 수 있다. 화포류 금속은 신호문리가 곤란한으로 비교적 저렴한 화포류 용소의 혼합재인 미쉬메탈이 합금점기분으로 이용되며 좋다.

증기류는 본 빙영의 핵심이 세슘, 니트, 네오파讼, 프리세오 디미움으로 구성된 그룹으로부터 적어도 약 0.002%의 금속형태의 화토류(금속형기물)를 포함하는 것이다. 더욱 증기로는 본 빙영의 핵심이 세슘과 린틴으로 구성된 그룹으로부터 적어도 약 0.002%의 침기물을 힘유하에 세슘 및 린틴의 화토류(금속종합형)이 0.05%를 넘지 않는 것이다. 세슘, 린틴, 네오파讼 및 프리세오 디미움을 제외한 다른 화토류 금속이 존재하는 경우 모든 화토류 금속의 총량은 0.064% 증기로는 0.05%를 넘지 않아야 한다. 화토류 금속의 준위가 높으면 나선화소 및 소나포인 및 칙이 개선되는 영향이 적으며 약 1900-2350°F(1038-1288°C)의 고온강철 일기기에서 핵도에서 핵심의 기공에 물기능을 걸친다.

나로 속기 교수는 세종 때는 현친왕후이 경성의 경호현령에 바래하는 허한선의 빙위아이아 하는 것이다. 세종 때는 경호현령의 하한선은 디플레 절이 나타난다.

%Cr
2200

한국의 최근에서 실시된 학도급 출판령은 이 0.02%이다.

내 고착 및 주위에서 표준 재간을 수준이 유지되는 것이 바람직하다. 그러나 본 복면의 협회는 극히 빛을
수지의 이다한 불순물을 유지하기 위하여 특수한 원료선별이니 진공용융과 같은 용융방법을 필요로 하지
않습니다. 본 복면의 협회는 초기아크로 또는 AOD(아르고-신호탄)를 이용하여 민족스럽게 제조될 수 있다.
의자류, 금속류, 철강재류에 있어서 표준수준인 질소, 산소 및 철과 화합하는 강한 친화력을 보인다. 이러한
민족의 희망이 이루어져 감기된다. 일본은 금속, 앤류으로부터 효과적으로 제거되고 산화일루미늄, 표면침
식이나 소화제는 미소기상질에 영향을 주지 않는다. 이와 같은 이유에서 적도금, 첨가물을 첨가하기
시에 용융이 이동된다. 이들 첨가물의 첨가는 기능적인 좋은 것이 바람직하다.

내린 선조의 유물인 평장을 준비해 놓았던 빙법도를 일으려서 일으며 이 빙법이 곧 별명에서 죽을 기능이다. 선조 유물은 0.2023이지만 증거로는 0.014까지이고 실제로 있어 하한선은 0.0012이다. 유물의 준위는 0.012까지이며 증거로는 0.022이고 실제로 있어 하한선을 0.0053이다.

신소와 유형의 컴퓨터는 높이 기록한 문자의 빙번들이 기록·킬 슬이 아니·마그네슘의 친가물의 사용을 고집하여 인류에서 나온 원소의 소설이 전통이기도 한다. 킬 슬과 마그네슘은 탄소 및 탄화물의 강한 원소이므로 이들의 합성을 삼아 바람직이다. 킬 슬과 마그네슘의 칠링은 0.005%이어야 하며 증기로는 0.003%이어야 한다. 이러한 탄산화물을 (decarburizing addition)은 분식에서 퀸슬 또는 마그네슘의 관극성이 남아있거나 아니면 저기애·약국가·내신회경이나 사회일·미금·밀착 또는 신회표면의 조직화 및 위스기·성선에 의 영향을 주게 된다.

다. 그제 깨끗한 물은 미터미터 0.1~0.443끼리 농축할 수 있고 증기로는 0.03 끼까지 악세의 하한선은 0.00045끼이다.

구간의 복합도가 더 높은 경우 순환율이다. 복합은 1.0% 이하 대체로 0.4% 이하이며 통상적인 하한선은 0.001%이다. 또한 구간은 0.1% 이하 초기는 0.4% 이하의 준위로 유지되어 실제의 하한선은 0.005%이다. 구간이 네번의 험정을 통과할 경우 축이는 것은 요구된 특성에 영향을 주지는 않으나, 특별한 출금 기준이나 일정의 선택일 때 관계이다.

설정한은 청년과 아끼시는 내세는 그 아끼지 존재된다. 일상적이고 살리본의 존재는 일상적 내신회상을 개선하는, 경험의 있어 출시금의 상승성을 개선하여 다음을 알게 조치할 수 있는 가능성을 개선한다. 살리본은 기관의 세종에서 날선을 위하여 공동으로 세종에는 원소이며, 산하의 투마늄 표면의 조직화와 일류미니스터스카이 양성에 중에 끌 주지 미니하고 의 깨까지 하용할 수 있는 것이며 사회로 민족에 대하이 중간 또는 아끼의 출시를 나타내니, 증가되는 규모의 담당을 살리본이 냉각 기공증이 험금의 취임을 나타내게 하므로 기공증은 세종의 계승을 위하여서는 97 이하로 익자되어야 한다. 그동의 임용이 141 이하일 때에 취임

(embrittlement)의 결과는 힌지하니, 이러한 학령의 규소는 합금의 열간 가공성에 영향을 줄이거나 합금에 보증을 수 있다.

민간의 봉암은 1%까지이며, 대체로 0.5%까지, 혈관선은 0.06%, 대체로 0.10%이다. 이러한 민간의 준위는 표준적인 세포학이며, 세포되고 혈관의 성형기능성에 의기기증성에 상애를 주는 불필요한 강도와 강도를 미만 수 빛도 확장이 0.5% 이하의 봉암에는 '요구된 학급의 특성을 실현' 수 있다. 0.5% 이하의 봉암은 신경교민의 소작회의 암스키증상이 유발하게 일어나게 하지 않는 경향이 있다.

이때 $\left(\frac{w_0 C}{12}\right) \left(\frac{w_0 N}{14}\right) = 0.004$ % 끼시 침기될 수 있다. 중기로는 시르코늄이 $\left(\frac{w_0 C}{12}\right) \left(\frac{w_0 N}{14}\right) = 0.003$ %까지 침기되는 것이 좀 더 자주 고용이 살기 쉬어서 요구되는 조건을 충족하는 경우에 미친 가지로 미화 결합을 자술하고 있다. 험금에 전가된 때에 일정기 내진회전에 억제효과를 주게 되니 미친 가지로 미화 결합을 자술하고 있다.

고온·고온 터리아이프 강판을 개선하기 위하여 사용되는 가장 공동적인 안정화 원소는 니오븀으로서 이는 원주기 내식화학에의 효과가 아주 적다. 안정화가 개선된 고온 터리아이프 내식이 요구될 때에는 본 발명
 합금은 니오븀은 $93\left[\left(\frac{\% C}{12}\right) + \left(\frac{\% N}{14}\right) + 0.013\right]\%$ 까지 줄기로는 $93\left[\left(\frac{\% C}{12}\right) + \left(\frac{\% N}{14}\right) + 0.0075\right]\%$
 깨끗 이용할 수 있다. 선기식에서 요구되는 미심의 니오븀량은 원주기 산화지향에 큰 의효과를 주지 않으나 고온 터리아이프 시장은 줄기로 개선될 수 있을 것이다.

별별의 백화제주에 있어서 한글용품들이 공자의 병법으로 준비된다. 신소, 질소 및 유희의 표준제작은 한글용품들에 학토류, 금속을 침기하기 전에 김소되어야 한다. 본래 백화제주에 요구되는 특별한 병법(病法)은 신기야진술 800 및 천공장(天公匠)을 전하는 어려운 공자의 병법도 이 용을 수 있다.

그리고 음성으로 듣거나, 볼 수 있는 사이트 형태로 주조된다. 경계는 연속적으로 일간일인 또는 냉기의 역할을 수 있으며, 영상화 형태로 제작하기 전에 스케일 제작 및 기법과 같은 통상의 과정을 거칠 수 있다.

본 보람은 페리아트 스텝에Less 강화는 밀착식이고, 할주기 전화 저형성은 규비하는 신체일루미늄 표면의 협설
이화이 일체화를 주 있다. 즉 기교는 아신화교민은 표면적적·증기되고 접촉물질에 대한 시지 등 물이 하기
이 조작화된 표면으로 처리되는 것이다. 전화일루미늄 표면을 조작화하기 위한 적당한 방법은 금속표면
에 손작으로 밀착한 신체 및 통이동 위소기(whisker)의 '성장을' 시키는 '빙법'일 것이다. 이러한 '위스기'
집중력을 향상을 향상으로 '시지된' 수 있는 부려워팅 표면을 사용한다.

전체 특성의 후미는 그 특성에 일치되거나 위조하기를 막으려는 표면적을 증가시키고 표면에 흥미로운 접촉유지를 보유하여 접촉표면을 개별하는 특성이 알리지 있다. 이 공정들은 기본적으로 허가증 없는 것을 보유한다.

이 가동률 양 세 (iii) 2013/24 A호에 기술된 바와 같이 파일럿 (pilot leg) 으로 불리는 인피크점을 통하여 주입되는 토드 (solid leg) 모사시 스트립을 제거하기 이전 토드를 공기로 액상 870°C~930°C로 열처리하여 세번 가열과 10분 동안 기온 있는 스트립을 제조하는 법

금자의 밀도 및 광학적인 모드 세종은 같은 스트립을 사용하여 무상소음형상 대기 (-0.17.0) 중에서 약 100%로 같은 시간 동안 일치하였다. 표면은 예비 처리한 후 같은 온도에서 냉각한 다음 미약 925°C에서 짧시간 동안 고온 굽어서 일관화하여 흡수기를 설치시키는 반복

보통의 모니터링 이해를 도모하기 위하여 다음 실증예를 제시한다.

140

다음 표 1~IV에서 시인 본, 날짜와 환경은 풍용상태로 원소들을 합금하여 제조되었다. 1개의 표에서 보아 내부분의 밀봉은 결코 상충방법에 의하여 용융되어 17 또는 50마운드 히트(heat)로 제조되었다. 대개 주제가 약 220°F (102°C)로 가열된 후 프레스 또는 일간의 안정되어 폭이 4-5인치 (10-16-12.70cm)이고 두께가 1-2인치 (2.5-5.08cm)로 제조되었다. 그리고 풍용 상제조질은 위하여 실온에서 냉각되거나 약 0.11인치 (0.28cm) 두께의 스톤에 날로 만간적인 히트 위하여 2100-2350°F (1147-1232°C)의 온도범위로 즉시 제작될 되었거나 소트립이 쓰개를 세기 저하되고 뿐만 아니라 시상태조절한 다음 0.004 또는 0.020인치 (0.010 또는 0.051cm)의 두께로 냉각되어 왔다. 몇몇의 소트립들은 예술이 필요한 경우 냉기 입안전에 160-500°F (140-200°C)로 해밀되었거나 그리고 소트립이 1550°F (143°C)에서 소는되고 쓰개의 세기 처리된 다음 다시 위 0.020인치 (0.005cm) 두께의 흐로 (16.11)로 냉각되어 왔다.

세계 최고 경기장이자 노원 스포츠 중심지 노원 종합운동장에 주관된 일정이다. 위스키의 실적을 위하여 신기 언급과 함께 대회 패러디 티켓이 열려 있다. 사료들은 2000년 10,000명 규모의 주제별 전시회(SHM) 하에서 위스키 전시회를 개최한 것을 보여주는 사진이다.

그에 따른 소득과 경제력이 기초된 부자들은 그들이 원하는 대로 살 수 있는 풍요로운 삶을 살 수 있다.

신보면에 놓친한 편집상의 **Best Available Copy**에 표시하였다. “OK” 표시 다음에 불안 음부 모양 100x100px의 뒷면 배경에서 위스키의 윤활도를 표시한 것이다. 이 칼럼에서는 “내재함”, “기적”, “.Setup”, “조간”, “길을”, “짧은 로제트형(Short Rosettes)”, “매우 짧은 로제트형”, “설편형(雪片形)” 및 “미세한 산만형”과 같은 위스키의 형상에 대하여 언급되어 있다. 만약 기공성이 있는 서로가 있으면 그 표시를 “위스키” 칸점에 표시하였다. “외이어수명” 제목이 붙은 컬럼 아래에는 한번 이 삽입 시험결과가 표시되었으며 마흔까지의 주기수로서 기록되어 있다.

외이어수명시험은 078-91 협약에 따라 ASTM 외이어수명 시험장치에 의하여 시행되었다. 이 시험장치는 전자에, 원인, 시료의 차별성을 위하여 조작면, 선인, 운도축성장치와 서로가 피복에 의한, 파괴전까지 긴다는 가상 및 막주기 수준, 기법, 위치, 계수기로 구성된다. 시료의 기분은 쪽 3/16인치, 길이 6인치(0.476cm)와 11.24 cm, 두께 0.002인치의 헬멧(Helmet)을 살피 준비되었다. 시료가 외이어수명 시험기에 취부되어 열수기상태에 놓인다. 모든 시료 200°F(126°C)의 기법, 이 온도에서 2분동안의 정지, 주위온도의 생활, 이 수명온도에서 2분동안의 정지와 반복으로 시료가 평평한 깨까지의 주기적인 변화가 이루어졌다. 이러한 시험은 원형단면의 선을 내선이도록 침방형의 모임을 사용하고 시험기간을 줄이기 위하여 기밀온도로서 220°F(120°C) 대신에 230°F를 사용하여 표준 ASTM방법으로 진행되었다.

외이어수명 시험은 전기시험, 기밀소지에 응용할 수 있음에 직접 관련된 것이다. 또한 이 시험은 고온에서 신호에 대한 저항성과 열주기 하에서 빛질의 선화물의 유지상을 평가하는 방법으로서 접촉자지체, 사용에 대한 손상을 보여주는 것으로, 기대된다 대체로 미개점에서 산화물의 고열(Hotting)은 시험에서 실질적인 비손보다 민첩성이 보인다. 원로마티 웨스가는 외이어수명 시험을 전개되자 믿는다. 시료분석의 일부로서 30회 이 이상 외이어수명을 갖는 시료는, 민첩하지 않은 것으로 생각되었다.

[Table 1600] 자료

시료No.	C _r	A _t	C _e	I _a	N _d	P _c	C	M _A	P _r	S _s	S _t	R _E
KV7454	15.88	5.12					0.0004	0.21	-0.002	0.50	0.41	
KV7517	15.85	5.21					0.0005	0.020	0.009	0.001	0.39	0.31+
KV8524	15.03	5.11					0.020	0.12	0.001	0.003	0.32	<0.001
KV4530	15.19	5.18	0.200				0.022	0.22	0.001	0.002	0.40	0.053+
KV8537	16.10	5.25	0.015				0.020	0.21	0.001	0.001	0.25	0.016+
KV6510	16.03	5.30	0.020				0.020	0.23	0.001	0.001	0.27	0.020+
KV8604	16.12	5.18	0.004	0.029			0.022	0.23	0.005	0.005	0.29	0.033+
KV8705	16.30	4.80	—	0.001			0.015	0.13	0.003	0.001	0.23	0.001
KV8766	15.26	5.63	0.051	0.020	0.017	0.014	0.015	0.15	0.002	0.002	0.27	0.022
KV8769	16.21	4.97	0.005	0.030	0.024	0.005	0.019	0.15	0.005	0.000	0.27	0.022
KV8770	16.16	4.85	0.000	0.024	0.016	0.001	0.018	0.13	0.013	0.008	0.27	0.022
KV8773	16.47	4.53	0.051	0.012	0.011	0.004	0.025	0.18	0.003	0.000	0.26	0.022
KV8777	16.20	5.71	0.026	0.012	0.014	0.001	0.013	0.15	0.005	0.004	0.25	0.022
KV8792	16.21	4.98	0.003	0.030	0.029	0.005	0.018	0.15	0.002	0.001	0.24	0.022
KV8793	16.05	5.60	0.017	0.008	0.004	0.002	0.009	0.15	0.003	0.008	0.24	0.022
KV8797	16.10	5.08	0.000	0.030	0.025	0.005	0.014	0.15	0.005	0.005	0.25	0.022
KV8801	16.07	5.60	0.000	0.004	0.003		0.013	0.12	0.023	0.001	0.40	0.010
KV8921	16.05	6.10	0.000	0.005			0.012	0.14	0.021	0.002	0.40	0.014+
KV8933	16.98	6.11	0.002	1.054			0.027	0.11	0.023	0.001	0.41	0.014+
KV8941	16.08	6.18	0.008	0.005			0.024	0.17	0.029	0.001	0.41	0.014+
KV9027A	17.21	5.03	0.020	0.042	0.059	0.008	0.022	0.13	0.034	0.002	0.41	0.029
KV9027B	16.07	5.25	0.019	0.041	0.072	0.002	0.022	0.15	0.034	0.002	0.41	0.029
KV9027C	14.67	6.16	0.011	0.033	0.051	0.004	0.023	0.12	0.035	0.002	0.40	0.024

Best Available Copy

11112110-A(6a)

Alloy No.	Cr	Al	Ce	La	Nd	Pr	C	Mn	P	S	Si	RE
RV8722	21.30	5.82	0.0165	0.0092	0.0069	0.0017	0.015	0.13	0.002	0.002	0.23	0.036
RV8767	21.05	4.90	0.003	0.063	0.025	0.006	0.014	0.14	0.004	0.0012	0.26	0.126
RV8768	21.90	5.77	0.005	0.003	0.002	0.001	0.017	0.15	0.005	0.0016	0.26	0.011
RV8771	21.08	4.45	0.002	0.0005	0.0005	0.001	0.008	0.15	0.006	0.0001	0.26	0.003
RV8772	20.80	6.01	0.016	0.018	0.018	0.004	0.014	0.16	0.005	0.0001	0.26	0.088
RV8775	20.97	5.03	0.016	0.005	0.006	0.002	0.013	0.14	0.006	0.0006	0.27	0.029
RV8776	21.18	5.63	0.030	0.013	0.014	0.003	0.010	0.14	0.005	0.0007	0.27	0.060
RV8794	20.90	4.94	0.018	0.008	0.005	0.002	0.0086	0.15	0.003	0.0011	0.25	0.032
RV8795	21.23	5.66	0.008	0.004	0.002	0.001	0.017	0.15	0.0021	0.0021	0.23	0.014
RV8798	21.08	4.98	0.009	0.003	0.003	0.001	0.011	0.16	0.004	0.0011	0.24	0.015
RV8825A	21.90	5.04	0.016	0.0091	0.006	0.002	0.019	0.15	0.028	0.002	0.26	0.025
RV8825B	21.50	5.00	0.011	0.0051	0.003	0.001	0.025	0.17	0.029	0.003	0.33	0.0161
RV8825C	21.35	5.00	0.007	0.0038	0.002	0.001	0.036	0.18	0.028	0.002	0.39	0.0198
RV8819A	21.89	3.30	0.018	0.007	0.004	0.001	0.021	0.41	0.036	0.001	0.98	0.025
RV8819B	21.53	3.16	0.010	0.002	0.001	0.001	0.021	0.30	0.035	0.001	3.09	0.012
RV8849C	21.12	5.15	0.016	0.001	0.001	0.001	0.023	0.10	0.036	0.001	3.03	0.007
RV8867	21.18	4.45	0.010	0.003	0.003	0.006	0.0039	0.16	0.005	0.0001	0.27	0.017
RV8869	21.10	5.69	0.018	0.005	0.007	0.002	0.0021	0.15	0.006	0.0001	0.27	0.032

H-1121X(C) 사용

RV8671	21.20	5.50	0.011	0.003	0.004	0.001	0.008	0.15	0.006	0.0001	0.26	0.019
RV8873	21.22	5.07	0.023	0.008	0.009	0.003	0.003	0.15	0.006	0.0001	0.26	0.043
RV8898	21.81	5.77	0.007	0.002			0.012	0.35	0.027	0.002	0.33	0.009 +
RV8899	21.82	5.70	0.009	0.005			0.024	0.33	0.024	0.002	0.32	0.014 +
RV8900	22.03	5.70	0.009	0.004			0.016	0.49	0.026	0.001	0.33	0.013 +
RV8910	21.52	5.82	0.003	0.005			0.022	0.17	0.004	0.002	0.33	0.008 +
RV8911	21.68	5.76	0.011	0.003			0.031	0.18	0.007	0.002	0.36	0.014 +
RV8912	21.60	5.78	0.009	0.002			0.033	0.18	0.004	0.002	0.31	0.011 +
RV8913	21.80	5.70	0.009	0.009	0.004	0.001	0.030	0.17	0.004	0.001	0.33	0.018
RV8915	20.80	6.45	0.038	0.001			0.050	0.029	0.003	0.001	0.30	0.039 +
RV8946	20.86	6.62	0.024	0.001			0.017	0.005	0.003	0.003	0.30	0.025 +
RV8947	20.83	6.59	0.021	0.001			0.030	0.005	0.003	0.003	0.30	0.022 +
RV8948	20.82	6.53	0.003	0.039			0.019	0.005	0.003	0.003	0.31	0.041 +
RV8949	20.80	6.56	0.002	0.027			0.030	0.005	0.003	0.004	0.25	0.020 +
RV8950	20.82	6.58	0.0005	0.013			0.020	0.005	0.003	0.003	0.31	0.0135 +
RV8955	20.69	5.79	0.023	0.007	0.007	0.0025	0.008	0.055	0.003	0.002	0.31	0.0395
RV8956	20.62	5.80	0.018	0.001	0.0011	0.0003	0.027	0.056	0.003	0.002	0.32	0.0514
RV8957	20.68	5.72	0.0021	0.028	0.0005	0.0008	0.025	0.051	0.003	0.002	0.32	0.0316
RV8958	20.59	5.77	0.0021	0.033	0.0006	0.0009	0.028	0.057	0.003	0.003	0.31	0.0366
RV8959	20.81	5.81	0.0095	0.0432	0.0038	0.0010	0.023	0.001	0.005	0.003	0.32	0.0201
RV8960	20.62	5.88	0.0071	0.0440	0.0029	0.0010	0.023	0.057	0.002	0.002	0.31	0.0150
RV8961	20.61	5.79	0.0020	0.0053	0.0035	0.0005	0.026	5.068	0.002	0.003	0.32	0.0183
RV8962	20.59	5.77	0.0085	0.0129	0.0022	0.0003	0.022	0.053	0.002	0.003	0.32	0.0097
XW93	20.89	5.72	0.003	0.001			0.030	0.18	0.003	0.003	0.53	0.004 +
CI150313	19.80	5.53	0.022	0.009	0.008	0.003	0.015	0.40	0.012	0.002	0.31	0.0125

시 허 No.	제작일자	기타	위즈거	판매처수량
RV8442	0.04/27/1		OK	322/408/481/335
RV8677			기공성 결함	
RV8768			OK	181/240
RV8771	0.06/27/1		OK	217/255
RV8772	0.12/27/1		기공성 결함	
RV8775	0.02/27/1		OK	236/274
RV8776	0.11/27/1		기공성 결함	
RV8794		0.0002/Cs	OK	270
RV8795	0.003/Zr		OK	112/113
RV8798	0.37/Zr		OK	147/181

I III-J62G 시료(제작)

시료 No.	원자화 원소	기마	위스키	와이어 수명
RV7458	0.001 Ca		OK	173/203
RV7517	0.004 Ca	0.18 Ni	OK	137/155
RV8523			OK-미세합과 거침이 혼합됨- 점성형	82/170
RV8536			OK-점성	146/204
RV8537			OK-점성	96/158
RV8540	0.13 Ti		OK-점성	161/178
RV8608	0.041 Zr		OK-점성	180/214
RV8765			실관성	51/60
RV8766			가동성 있음	
RV8769	0.07 Zr		가동성 없음	
RV8770	0.10 Zr		OK	
RV8773	0.18 Zr		가동성 있음	195
RV8774	0.03 Zr		가동성 있음	
RV8792	0.003 Zr		OK	74/74
RV8793	0.009 Ca		OK	193/236
RV8797	0.34 Zr		OK	241/284
RV8901	0.07 Zr; Ca 있음	0.14Ni; 0.04Cu	OK-	216/246
RV8902	0.07 Zr	있음 0.26Ni; 0.17Cu	OK-	272
RV8903	0.05 Zr	있음 0.50Ni; 0.17Cu	OK-	333/374
RV8904	0.06 Zr	있음 0.50Ni; 0.17Cu	OK-	226/280
RV9027-A		0.19Ni; 0.15Cu; 0.048Mo	OK-점성	120/117
RV9027-B		0.19Ni; 0.15Cu; 0.049Mo	OK-거친	161/143
RV9027-C		0.19Ni; 0.15Cu; 0.050Mo	OK-거친	193/165

표 1의 시료는 164의 그림과 37의 그림과 같은 원자화 원소이다. 시료 RV7458과 IMI151은 접두지자체로 적합한 전형적인 절개를 일으키며 이드뮴과 카르뮴과 금속과 이드뮴과는 아로도 절개로이 없는 시료 IMI523과 IMI1365에에서는 신재물 모집각과 모집각의 구조와 성을 보이며 와이어수명이 감소되었다. 시료는 100시리즈에 있는 절개성이 악화되어 실패로운 절개이며 블라인드 절개로 신뢰성이 악화되었고 시료는 500X배율에서 전형적인 절개를 보이고 있다. 시료는 500X배율에서 전형적인 절개를 보인 등일사료의 500X배율 전형적인 절개이다.

시료 IMI136, IMI151, IMI1510, IMI1540, IMI1560은 절개를 일으키며 드롭드 절개로 이 원소 자체가 요구된 신뢰성을 보여주고 있다.

시료 IMI156, RV8769, IMI773, IMI1017, IMI1019는 0.05% 이상의 히드록스를 함유하고 있으며 절개가 금속 비교적 일상화된다. 시료 절개는 절개가 금속을 함유하고 자르고는으로 일부 악성화된 시료 IMI770은 헤르기 절개를 보이는 모양의 세로를 악화하여 악화 및 생간기장을 수 있다. 세로 및 런던의 힘성이 낮고 자르거나 악성화의 힘성이 높은 시료 RV8792는 이용 가능한 위스카성장을 보였으나 와이어수명에 현 계상이다.

이드뮴 IMI136과 IMI151은 세로나 깊은 굽에 이드뮴을 절개하여 헤르기 가능한 위스카성장과 와이어수명은 시로고는 악성화가 현 유도는 또는 악화되거나 악화가 얻을 수 있다. 비교적 악성화된 히드록스(Cu; 0.05%)는 절개하여 전기로 또는 1000방법으로 얻을 수 있는 전형적인 시료 IMI101, IMI1019는 미세매립과 배수는 히드록스 절개에 드롭드 절개로 미세매립이 절개된다. 이들 시료 모두는 이용 가능한 위스카성장과 절개성을 보였으며 와이어수명이 향상되었다. 시료 IMI9027-A-C는 미세매립의 형태로 히드록스 절개나 절개에 이어 절개를 드롭드 절개로이나 위스카성장의 현 계상이 감소되었으며 악수미는 절개가 절개에 와이어수명이 향상되었다.

0.0001원치 서류는 몇개의 인

사료 RY8905-1A, RY8905-1B, RY8905-1C는 낙운자(일본마늘) 험장의 티티늄 인정화원으로 유통된 것이다. 사료 RY8905A는 개화적인 험장으로 청기원이 '무한재인'이며 '의심' '증거'는 위스키 '밀작성'을 보였고 외이어수명에 한 개설이 있었다. 사료 RY8905B에 대해서는 미세테크(Micetech)는 청기원으로서 위스키 '밀작성'과 외이어수명이 개선된 것임에 사료 RY8905C에 대해서는 무기수로 나온다. 이 점이 험장소는 청기원으로서 위스키 '밀작성'에 영향을 미친 외이어수명이 적용될 수 있다.

서로 PVM와 RPA, IVI-VME에 맞는 VME660C는 '드라이버' 등 일부 마이크로 터미널과 같은 둘째와 터미널 인터페이스를 유통되거나, 기록식이나 디스플레이 기기 등에 연결될 시킬 VME660A에서는 위스키 밀착성이 의문시되었으나, 외아이의 수명을 이용 가능성이 있다. 이전에는 드라이브 기기인 시킬 VME660C에서는 위스키 밀착성이 사용 가능했던 수준으로 개진한 빈 미애 하유 가능한 드라이브로, 시킬은 드라이브 외에 기기로 나와 다른 인터페이스 소자 드라이브 시킬 PV0016C에서 위스키 밀착성이 유지되는 드라이브로, 이 드라이브는 드라이브 기기로 사용되었다.

시작 RYD9616A, RYD9616B, RYD9616C는 인지호흡기 표시 비트들을 사용하기 위하여 사용된다. 이 경우 비록 표시기에서 표시를 미출시이나 표시하는 경우 표시는 하기 때문이다.

Best Available Copy 1970에서는 위스키저장 또는 밀작정의 폐쇄없이 허용기재로 되어있다.

서울 RV9023A, RV9023B 및 RV9023C는 본 발명의 핵심에서 위스커성상, 밀착성 및 외이이수명에 대한 낙뢰
방지의 효과를 시험하기 위하여 사용되었다. 특별한 효과는 발견할 수 있었으나 모든 서류는 허용 가능한
위스커밀착과 외이이수명을 보였다.

서로 IIV6025A, IIV9025B 및 IIV9025C는 본 발명의 137코동합금에서 위스커싱장, 밀착성 및 외이이수밀에 대한 일부미흡합형의 효과를 시험하기 위하여 사용되었다. 세계의 모든 시장에서 위스커싱장과 밀착성이 허용가능한 벤민에 외이이수밀은 일부미흡합형이 증가하면 할수록 증가되었다.

시류 RV9000A, BV9000B 및 RV9000C는 주조물을 얇게 주조할 때에 유동성을 개선하는데 요구되는 실리콘첨가제의 증가를 서면히기 위하여 사용되었다. 본 발명의 합금이 아닌 하트 RV9000A와 RV9000B에는 희토류첨가량이 증가되지 않았으며 행간입증이 고려되었다. 미취매탈치 토토류 첨가물이 첨가된 시류 RV9000C는 적인성이 개선되어 행간입증이 가능하였다. 그러나 이는 반향에 대하여 고려하고 저항적이므로 최소두께가 0.183"인(민내) 모든 시류의 최소두께는 0.002"임. 이 시류의 위스키성장과 밀착상은 하용기능하였으나 보의 두께가 두께워 위아래 수명의 비교적 기능을 할 수 있었다.

上篇·第六章

No.	Ce	Al	Cu	La	Nd	Pr	C	Mn	P	S	Si	N	RE
RV8983	6.99	5.26	0.0211	0.0016	0.0014	0.0018	0.017	0.41	0.029	0.010	0.31	0.0031	0.039
RV8984	9.04	5.26	0.0077	0.0019	0.0037	0.0019	0.017	0.43	0.020	0.003	0.35	0.0063	0.071
RV8985	10.01	5.16	0.0050	0.0021	0.0023	0.0011	0.028	0.43	0.029	0.003	0.29	0.0115	0.0125

III. IV 節句의 차이(마지막)

시료 No.	인정화원소	기타	위스쳐	와이어 수명
RV8983	0.20 Ti	0.23Ni : 0.029Cu : 0.005Mo	OK	9/5
RV8984	0.21 Ti	0.23Ni : 0.029Cu : 0.056Mo	OK—	89/33
RV8985	0.20 Ti	0.23Ni : 0.029Cu : 0.056Mo	OK—	71/76

표 14에서 보듯 실증적인 시도들은 그동안 10~15% 이하로 낮아온 반면에 최근의 윤주기 대신 하성이 한 차이 감소한 5~10%였다.

제55는 3일 시험 H_2O_2 세액에 의한 산화작용에 대한 촉매로서 세로의 희미한 신진이다. 이 세액에서 시험은 30분 내외로 끝나며 촉매의 활성화능의 정체가 있어 미세먼지를 위한 A₁은 0.061이며 A₂는 0.037%인 것으로 추정된다.

이전에 이론 철학에서 제기된 세 가지 고민의 핵심은 놓친다. 빙하학의 기술 분야의 전문가라면 본래 망언에 뛰워들 때이
는 사이에 빙하에 대한 연구에 대한 관심이다.

(57) 二月廿四日

卷之三

고구에서 한주기내에 전화상과 표면이 신경성을 가지며 멀적성의 조작되는 신호의 두미는 표면의 형상에 결합된 인간의 기공사상과 레이아웃 스탠드스 설정에 있어, 조립으로 0.0-25.0%의 크기는 3.0-8.0%의 일부 미로과 10%의 최대가 0.0100이고 각각의 험정이 0.005-0.050인 세로, 대각, 네온디자인과 프리세우션을 아니, 이전으로 구성된 하드웨어 소정기록, 0.0%까지의 손실리그, 0.0-1.0%임과 표면재질을 순증인 0.000% 이하의 흰 소 0.000%, 이하의 짙소 0.020%, 이하의 진소 0.040%, 이하의 낯소 0.030%, 이하의 유풍 0.050%, 이하의 흑소 1.0%, 이하의 브린 및 0.005% 이하인 칼슘과 미그네슘과 나마지 담을 질로 구성함을 특징으로 하는 일련의 일련의 특징.

제1형에 있어서는 인장화재로써 $\left[\left(\frac{\% C}{12} \right) + \left(\frac{\% N}{14} \right) - 0.001 \right] \%$ 의 시트교점을 더 침기한 철-크롬-일루미늄합금.

제2형 3

제1형 또는 제2형에 있어서는 고온 코리아프강도와 안정화를 위해 $93\left[\left(\frac{\% C}{12} \right) + \left(\frac{\% N}{14} \right) + 0.013 \right] \%$ 까지의 나오륨을 침기한 철-크롬-일루미늄합금.

제3형 4

제1형에 있어서는 핵노류 침기율이 세정화 한탄으로 구성된 그룹으로부터 선택되는 철-크롬-일루미늄합금.

제4형 5

제1형 또는 4형에 있어서는 세율 또는 관퇴의 최소 품질이 XC₁/2200 이하인 철-크롬-일루미늄합금.

제5형 6

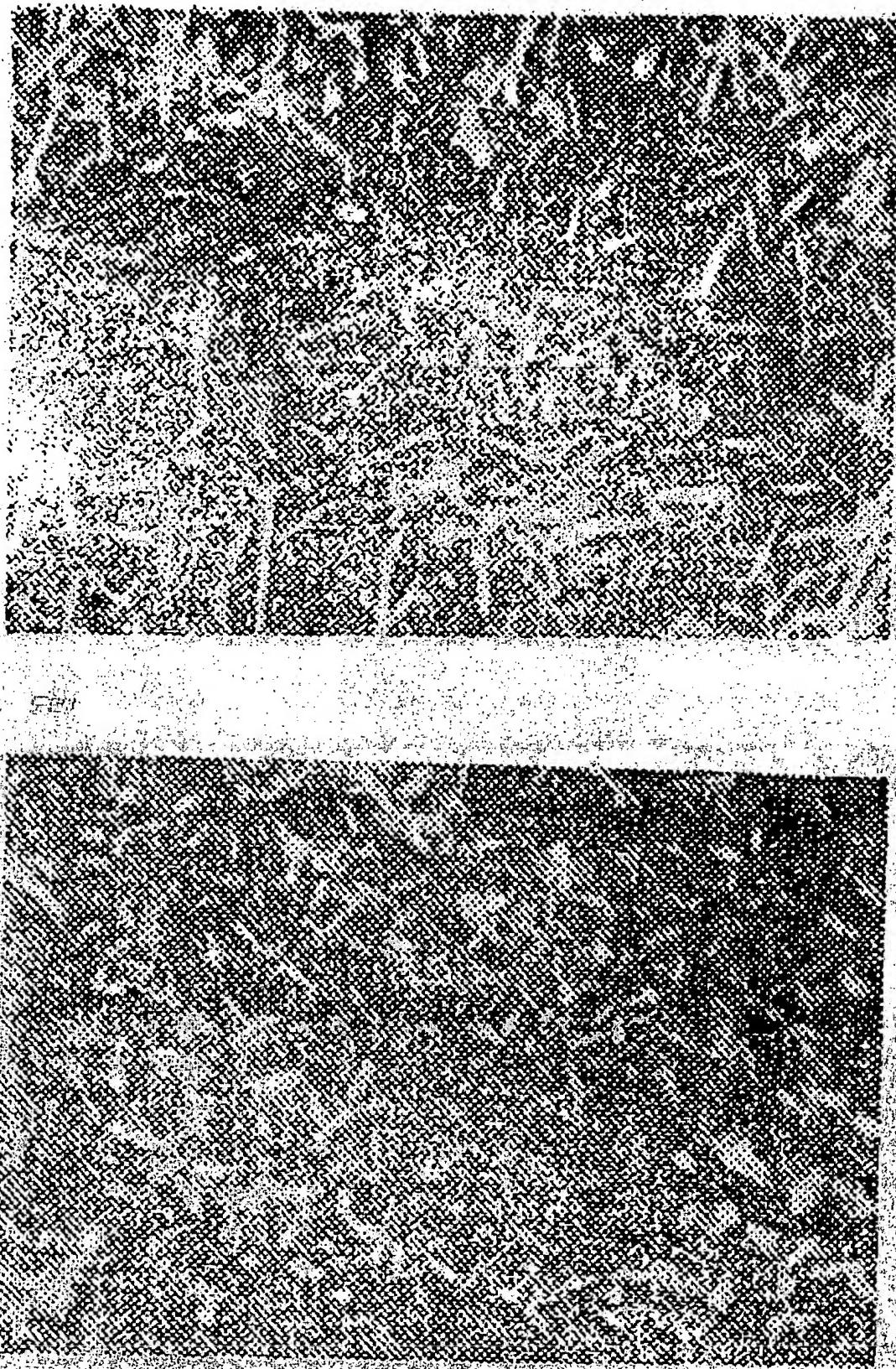
제1형에 있어서는 일루미늄의 질소량이 3% 이상이면서 $\left[\left(\frac{10-15\% Cr}{16} \right) \right] \%$ 의 철-크롬-일루미늄합금.

제6형 7

제1형에 있어서는 3%까지의 질소량을 침기하는 철-크롬-일루미늄합금.

제7형 8

제1형에 있어서는 일간의 흡연이 약 0.10-0.30%인 철-크롬-일루미늄합금.



Best Available Copy

RV8825A		0.03Ni : 0.015Cu	OK	265/211
RV8825B		0.027Ni : 0.015Cu	OK	180/156
RV8825C		0.031Ni : 0.016Cu	OK	133/91
RV8849A		0.023Ni : 0.017Cu	OK	121/229
RV8849B		0.026Ni : 0.018Cu	OK	164/111
RV8849C	0.61 Nb	0.027Ni : 0.019Cu	OK	174/98
RV8867			OK	241/147
RV8869			OK	248/309
RV8871			OK-	254/263
RV8873			OK-	276/239
RV8898	0.07 Zr	0.20Ni : 0.04Cu	OK-	255/306
RV8899	0.06 Zr	0.50Ni : 0.17Cu	OK-	277/375
RV8900	0.06 Zr	0.50Ni : 0.16Cu	OK-	289/337
RV8910	0.07 Zr		OK-	498/437
RV8911	0.06 Zr		OK-	484/397
RV8912	0.07 Zr		OK-	455/601
RV8913	0.06 Zr		OK-	451/492
RV8945		0.0015 Ca	OK-금속 도체트워크	195/226
RV8946		0.0035 Ca	OK-금속 도체트워크	183/185
RV8947		0.0032 Ca	OK-매우 금속 도체트워크	295/212
RV8948		0.0031 Ca	OK-매우 금속 도체트워크	216/216
RV8949		0.0031 Ca	OK-매우 금속 도체트워크	320/26
RV8950		0.0021 Ca	OK-매우 금속 도체트워크	361/385
RV8955		0.0012 Ca	OK	418/375
RV8956		0.0025 Ca	기능성 없음	
RV8957		0.0019 Ca	OK-매우 금속	295/249
RV8958		0.0021 Ca	OK-매우 금속	414/323
RV8959		0.01 Co	OK-매우 금속 도체트워크	428/475
RV8960		0.20 Co	OK-기유	364/389
RV8961		0.43 Co	OK-매우 금속 도체트워크	236/292
RV8962		1.90 Cu	OK	290/247
XV33	0.10 Zr		OK	195/219
W115G10		0.24Ni : 0.10Cu : 0.02Mn 0.03Co : 0.001Ca	OK	102/103/169/152 315/222

31) 위의 시장은 일정 12월에 학교교과서 1~6학년의 일부내용을 학습합니다. 시도는 HV와 2는 둘 별별로 그룹별 힘으로 이루어져야 합니다. 시장도는 학습상에 전개된 일정상 워크기회된 신화와 주제를 고민하여 보호하기 시도의 5000x8배율의 한마디 시장이 아닙니다.

시료 IWB07, IWB22, IWB75 및 IWB95는 대중 의학의 기초를 정립한 학자인 데미트리이 피아비아의 이름을
포함하고 있는 것으로, 라마르크, 아인슈타인, 네이버의 모든 시료는 과학적 세력을 보여주는 학자들의 이름
이며 출현률이 0.050% 이상인 것이다.

사과(HV671)과 빙수(WD74)은 치즈로 고기와 함께 차운하고 신선하게 즐기되 애그레시브한 HV671과 함께 먹기 되지 않고 애그레시브 HV671과 함께 먹기 되어야 한다는 특징이다. 이들 두 품종은 시드 씨앗을 쉽게 제거하기 위해서 암호화된 씨앗 방지 기술이 적용되었지만 이미 씨앗은 고였으나 외관에 영향을 주고자 하는 편이다.

시도 PWEMI PWASH2는 회전하는 원소 품 경기하여 물을 놓기 전에 걸쇠를 활동으로 일상경기들을 사용하여 물을 놓습니다.

시료 RV8910, RV8919 및 RV8960은 경질의 용융기금이 오이서 쉽게 볼 수 있는 고밀도의 전유물로 남은 낙진 빛깔 침가물은 신유한 본 발명의 핵금이다. 기기서로 위스카성장, 밀착성 및 외이아수방이 허용가능함을 입증할 수 있다.

시료 RV8910, RV8919 및 RV8960은 이 시료에 칼슘-알루미늄 탈탄을 사용하지 아니하고, 시료 RV8942의 핵금에 유사한 조성기름을 갖는 본 발명의 핵금이다.

시료 RV8945, RV8946, RV8947, RV8955 및 RV8956은 화토류 첨가물로서 세륨금속을 사용하여 용융된 것이다. 시료 RV8956은 제외하고 이들 모든 핵금은 본 발명의 핵금이며 허용가능한 위스카성장, 밀착성 및 외이아수방을 보이고 있다.

시료 RV8948, RV8949, RV8950, RV8957 및 RV8959은 화토류 첨가물로서 란탄금속을 사용하여 용융된 것이다. 이들 모두는 본 발명의 핵금이며 허용가능한 위스카성장, 밀착성 및 외이아수방을 보이고 있다.

시료 RV8959, RV8960, RV8961 및 RV8962는 화토류 첨가물로서 미쉬페탈을 사용한 본 발명의 핵금이다. 고민드 첨가물에 침가한 시료 RV8960, RV8961 및 RV8962에서는 위스카성장, 밀착성 및 외이아수방이 불규칙한 출과를 보이고 있다.

시료 RV8925A, RV8925B, RV8925C, RV8949A, RV8949B 및 RV8949C는 용융물의 유동성을 개선하고 얇게 주조하기 위하여 도록 침리온의 침량을 증가시키 용융된 본 발명의 핵금이다. 이들 모두는 허용가능한 위스카성장, 밀착성 및 외이아수방을 보이고 있다. 시료 RV8949C는 나오븀과 안정화원소를 사용하였을 때에 허용가능한 핵금이 수득될 수 있음을 보이고 있다. 시료 RV8945-RV8962 모두는 링간의 할링이 빛다. 이들 모든 시료는 위스카의 유태트(copelates 채운)형상의 형상으로 입증되는 바와 같이 짧은 위스카가 성장되고 물고임한 위스카성장이 일부되 있음을 보이고 있다.

시료 RV8901은 본 발명 핵금의 실연실 용도공기로 허용가능한 특성을 보이고 있다.

시료 RV8901는 본 발명 핵금의 상의적 제조크기의 800(아로고-신소-틸란)법에 의한 사료로 허용가능한 특성을 보이고 있다.

[T-13-X-G] 시료리

번호 No.	Cr	Al	Ce	Ta	Na	Re	C	Mn	P	S	Si	N	RE
--------	----	----	----	----	----	----	---	----	---	---	----	---	----

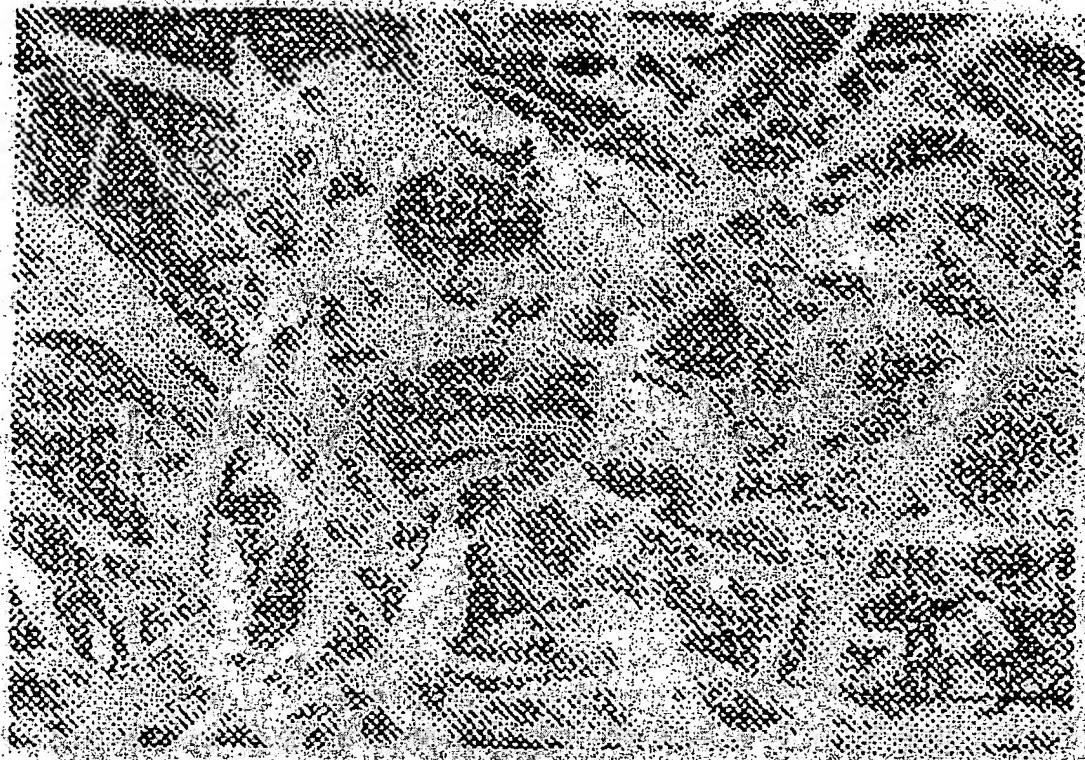
RV7772 13-05-4-18 0.029 0.24 0.014 0.012 0.30

RV8885A	13.13	4.21	0.008		0.020	0.44	0.027	0.001	0.34	0.011	0.008	+		
RV8885B	13.03	4.13	0.01		0.020	0.40	0.032	0.001	0.34	0.014				
RV8885C	12.97	4.15	0.023		0.022	0.40	0.031	0.001	0.33	0.015	0.023	+		
RV8904A	12.74	5.03	0.001	0.0001	0.003	0.18	0.019	0.37	0.003	0.004	0.33	0.013	0.0041	
RV8904B	12.72	5.11	0.019	0.009	0.010	0.0033	0.019	0.37	0.035	0.002	0.34	0.011		
RV8964C	12.61	5.00	0.013	0.0034	0.0079	0.022	0.018	0.36	0.033	0.002	0.33	0.013	0.0265	
RV8965A	12.99	4.03	0.01		0.0002	0.0002	0.0016	0.019	0.40	0.032	0.006	0.37	0.013	0.0020
RV8965B	12.96	4.15	0.019	0.0091	0.0069	0.0032	0.019	0.39	0.032	0.004	0.38	0.014	0.0385	
RV8965C	12.95	4.10	0.013	0.0002	0.0049	0.0028	0.019	0.40	0.034	0.003	0.38	0.013	0.0269	
RV8966A	12.82	5.07	0.0001	0.0003	0.0003	0.0016	0.020	0.41	0.031	0.006	0.35	0.013	0.0023	
RV8966B	12.81	5.13	0.021	0.011	0.0076	0.0026	0.018	0.39	0.033	0.004	0.37	0.014	0.0122	
RV8966C	12.68	5.03	0.013	0.0054	0.0074	0.0127	0.020	0.42	0.034	0.002	0.37	0.012	0.0285	
RV8986A	12.77	5.32	0.0058	0.0025	0.0025	0.0016	0.021	0.43	0.030	0.004	0.35	0.012	0.0121	
RV8986B	12.77	5.22	0.0051	0.0028	0.0022	0.0012	0.022	0.42	0.028	0.004	0.35	0.0098	0.0113	
RV8986C	12.77	5.22	0.0054	0.0029	0.0025	0.0011	0.021	0.41	0.030	0.003	0.36	0.0113	0.0149	
RV8987A	12.98	5.37	0.0050	0.0024	0.0024	0.0017	0.020	0.43	0.026	0.004	0.30	0.0111	0.0119	
RV8987B	12.94	5.21	0.0061	0.0037	0.0042	0.0025	0.020	0.43	0.029	0.003	0.37	0.0111	0.0168	
RV8987C	12.91	5.16	0.0059	0.0021	0.0051	0.0019	0.021	0.42	0.028	0.002	0.36	0.0106	0.0163	
RV9000A	13.30	4.99	0.01		0.020	0.41	0.025	0.004	1.90	0.013				
RV9000B	13.30	4.01	0.01		0.027	0.41	0.025	0.004	2.62	0.013				
RV9000C	13.33	4.82	0.012		0.021	0.41	0.025	0.004	2.61	0.012	0.012	+		
RV9023A	13.01	6.00	0.011	0.0036	0.0049	0.0065	0.019	0.43	0.028	0.002	0.32	0.012	0.025	
RV9023B	12.94	5.93	0.010	0.0021	0.0050	0.0055	0.019	0.43	0.031	0.002	0.39	0.010	0.0229	
RV9023C	12.95	5.90	0.010	0.0022	0.0048	0.0059	0.021	0.41	0.030	0.002	0.33	0.012	0.0229	
RV1025A	12.85	4.70	0.016	0.0077	0.0090	0.0070	0.026	0.39	0.034	0.002	0.37	0.012	0.0497	
RV1025B	12.73	5.32	0.013	0.0079	0.0077	0.0051	0.025	0.38	0.035	0.002	0.30	0.013	0.0511	
RV1025C	12.62	5.38	0.0143	0.0071	0.0152	0.0063	0.026	0.38	0.033	0.002	0.36	0.013	0.0550	

111-13-% Cr-MoB1

RV7772		0.20Ni		OK	14.8	8.9	
RV8885A		0.23Ni	0.03Cu	0.005Mo	OK	15.0	
RV8885B	0.78Nb	0.22Ni	0.021Cu	0.045Mo	OK	12.2	
RV8885C	0.79Nb	0.22Ni	0.021Cu	0.045Mo	OK	12.2	
RV8964A	0.2771	0.002Nb	0.31Ni	0.018Cu	0.067Mo	OK	157.137
RV8964B	0.2771	0.002Nb	0.23Ni	0.019Cu	0.067Mo	OK	226.103
RV8964C	0.2821	0.30Nb	0.23Ni	0.018Cu	0.066Mo	OK	174.113

Best Available Copy



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:**

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.